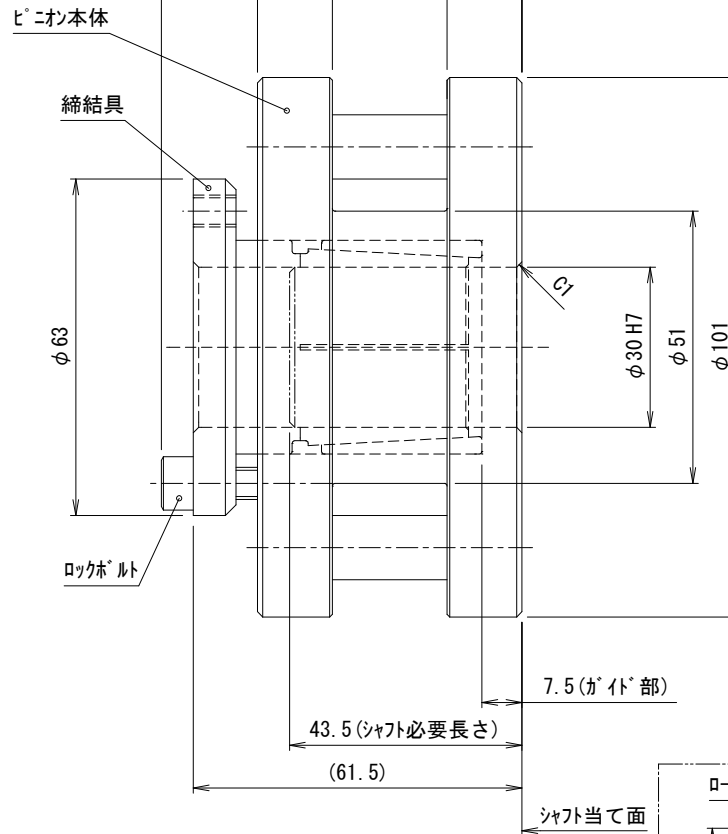
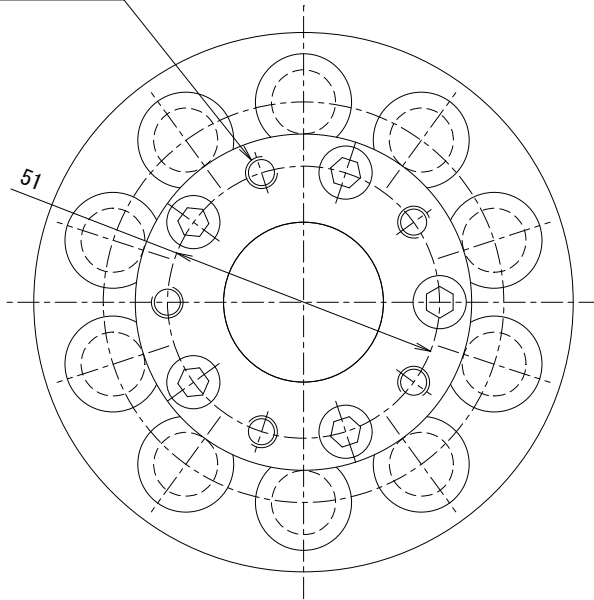


貴社図面番号

記号	内容	日付	記入者	箇所
⚠	シャフト必要長さ追記 (T-0037)	2012.05.08	川島	
⚠	記載方法変更の為図面更新、黒染廃止	2021.06.04	東郷	
⚠	図面更新 (T-0093)	2022.11.21	東郷	1

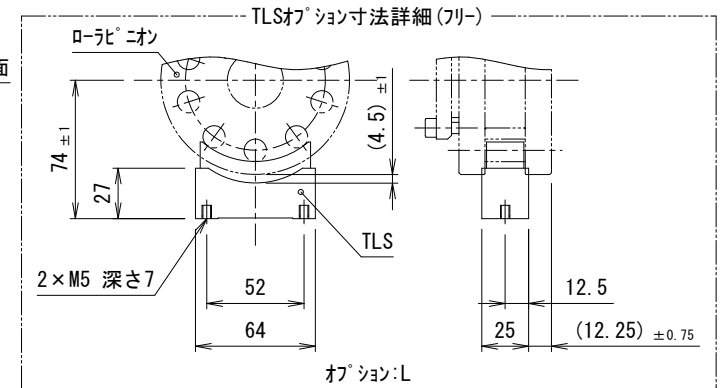
Ⓜ 図面更新

5×M6 (抜きタップ)



型式	CPA2510B-□□-□ <small>注1) 注2) 注3)</small>	
仕様内容	精度等級	A: 並級 B: 精密級
	歯数	10 歯
ロックボルト	サイズ	M6
	締付トルク	12.0 N・m
慣性モーメント	25.5 × 10 ⁻⁴ kg・m ²	
質量	ローレニオン	2.1 kg
	TCG潤滑供給システム	0.05 kg
表面処理 (レニオン本体のみ) <small>注1)</small>	1: 処理なし	
	2: 黒色クロム皮膜処理	
	3: 黒色クロム皮膜処理 +フッ素樹脂コーティング	
TCG潤滑供給システム (TLS) <small>注3)</small>	無記号: なし L: あり	

- ・TCG潤滑供給システムが有る場合は、袋に入れて同梱いたします。
- ・レニオン円径・許容トルクは、組み合わせ相手による。
- ・相手軸は、公差h7級、表面粗さRa1.6を奨励いたします。



カタログに記載されている仕様については、改良の為変更させて頂くことがあります。

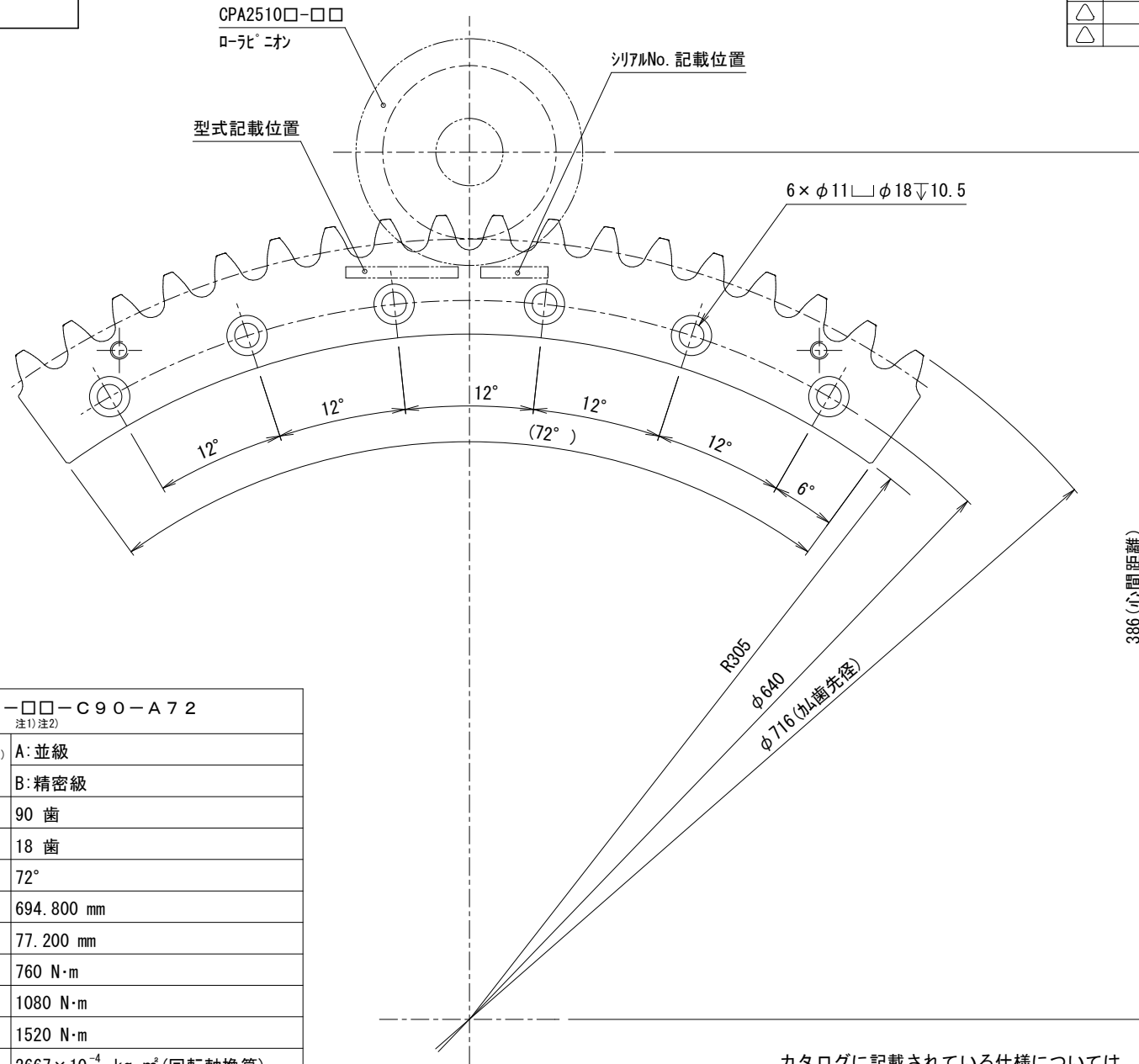
尺度	認可	検査	製図	CPA2510B ローレニオン	
単位	1 : 1	技術 22.12.23 大田	技術 22.12.21 川島	早野	図名
mm				2008.06.19	ローレニオン 外形図
kamo 加茂精工株式会社				図番	GR2591006

Ⓜ A3

貴社図面番号

記号	内容	日付	記入者	箇所
△	図面更新 (T-0053)	2021. 03. 29	松下	1
△				
△				

△ 図面更新



型 式	RGD2510A-□□-C90-A72 <small>注1)注2)</small>	
仕様内容	精度等級	<small>注2)</small> A:並級 B:精密級
	円周歯数	90 歯
	円弧歯数	18 歯
	円弧角度	72°
	リンクピッチ円直径	694.800 mm
	ピニオンピッチ円直径	77.200 mm
	基本動定格トルク	760 N·m
	最大使用トルク	1080 N·m
	許容静定格トルク	1520 N·m
	慣性モーメント	$2667 \times 10^{-4} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$ (回転軸換算)
質量	2.5 kg	
表面処理	<small>注1)</small> 1:処理なし	
	2:黒色ゴム皮膜処理	

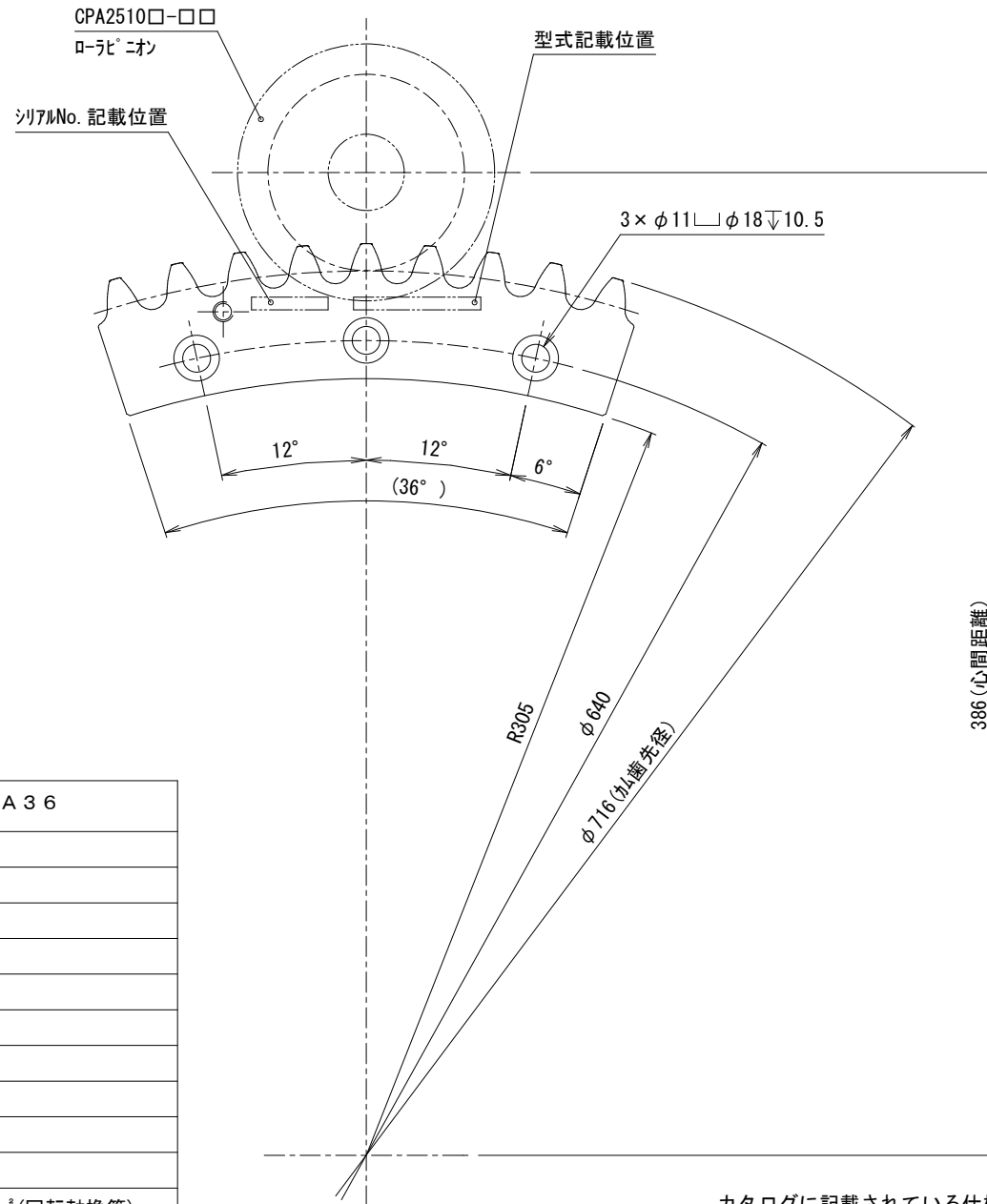
カタログに記載されている仕様については、改良の為変更させて頂くことがあります。

尺度	認可	検査	製図	製 岸	
単位 mm	1 : 2	技術 福岡 21.05.20	技術 大田 21.05.14	日付 2012.11.27	図名 TCGカムリンク 外形図
kamo 加茂精工株式会社				図番 GR2593018	△ A3

貴社図面番号

記号	内容	日付	記入者	箇所
△	図面更新 (T-0053)	2021. 03. 29	松下	1
△				
△				

△ 図面更新



型 式	RGD2510A-□□-C90-A36 <small>注1)注2)</small>	
仕様内容	精度等級	<small>注2)</small> A:並級 B:精密級
	円周歯数	90 歯
	円弧歯数	9 歯
	円弧角度	36°
	リンクピッチ円直径	694.800 mm
	ピッチ円直径	77.200 mm
	基本動定格トルク	760 N·m
	最大使用トルク	1080 N·m
	許容静定格トルク	1520 N·m
	慣性モーメント	$1331 \times 10^{-4} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$ (回転軸換算)
	質量	1.3 kg
	表面処理	<small>注1)</small> 1:処理なし 2:黒色クロム皮膜処理

カタログに記載されている仕様については、改良の為変更させて頂くことがあります。

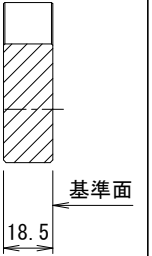
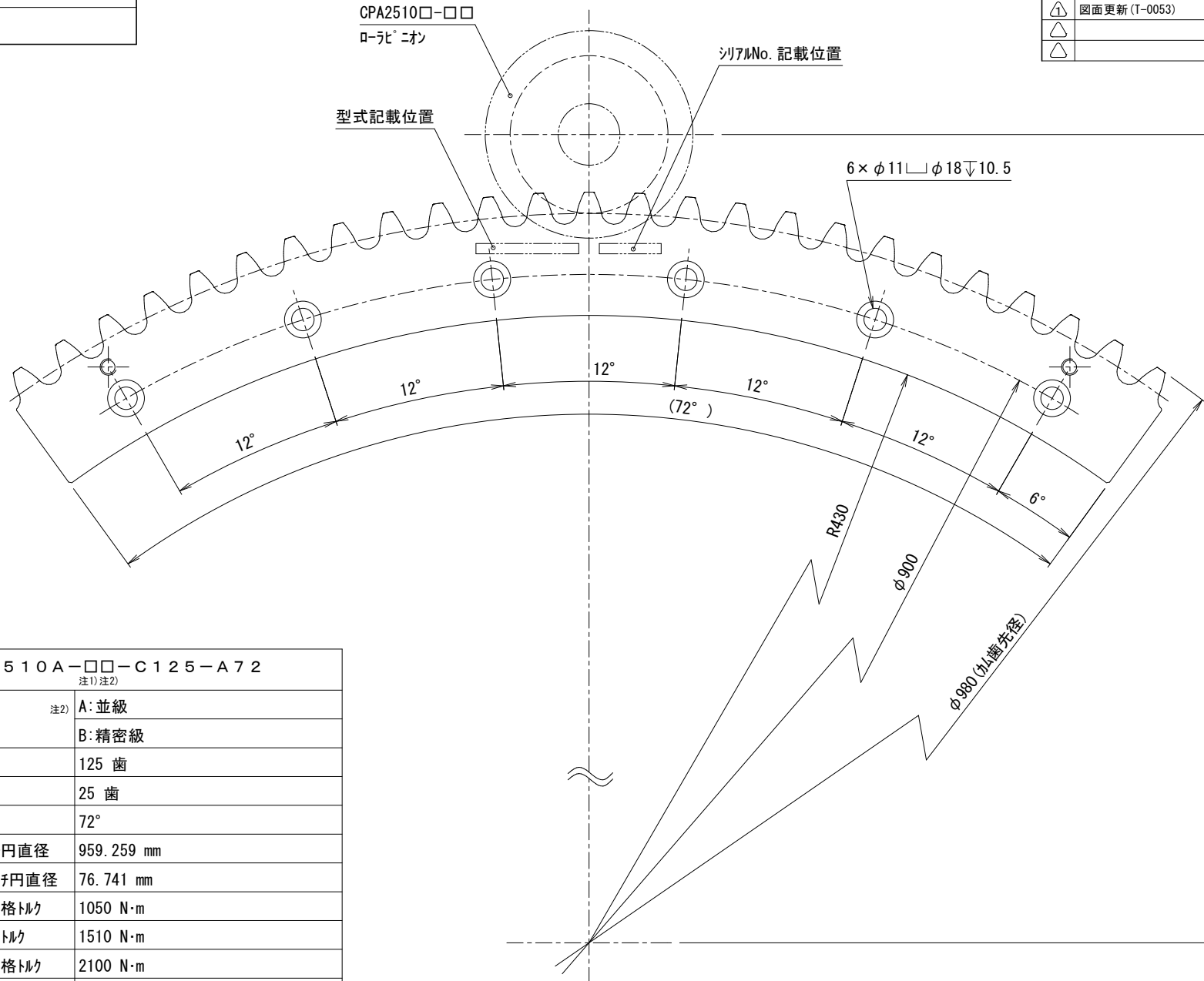
尺度	認可	検査	製図	製図	
単位	1 : 2	技術 福岡 21.05.20	技術 大田 21.05.14	岸	図名
mm				2012.11.27	TCGカムリンク 外形図
kamo 加茂精工株式会社				図番	GR2593039

△ A3

貴社図面番号

記号	内容	日付	記入者	箇所
△	図面更新 (T-0053)	2021. 03. 29	松下	1
△				
△				

△ 図面更新



型 式	RGD2510A-□□-C125-A72 <small>注1)注2)</small>	
仕様内容	精度等級	注2) A: 並級 B: 精密級
	円周歯数	125 歯
	円弧歯数	25 歯
	円弧角度	72°
	リンクピッチ円直径	959.259 mm
	ピッチ円直径	76.741 mm
	基本動定格トルク	1050 N·m
	最大使用トルク	1510 N·m
	許容静定格トルク	2100 N·m
	慣性モーメント	8539 × 10 ⁻⁴ kg·m ² (回転軸換算)
	質量	4.1 kg
表面処理	注1)	1: 処理なし
		2: 黒色ゴム皮膜処理

カタログに記載されている仕様については、改良の為変更させて頂くことがあります。

尺度 単位 mm	1 : 2	認可 技術 21.05.20 福岡	検査 技術 21.05.14 大田	製図 岸 日付 2012.11.27	図名 TCGカムリンク 外形図
	図番 GR2593019				箇所 A3

kamo 加茂精工株式会社

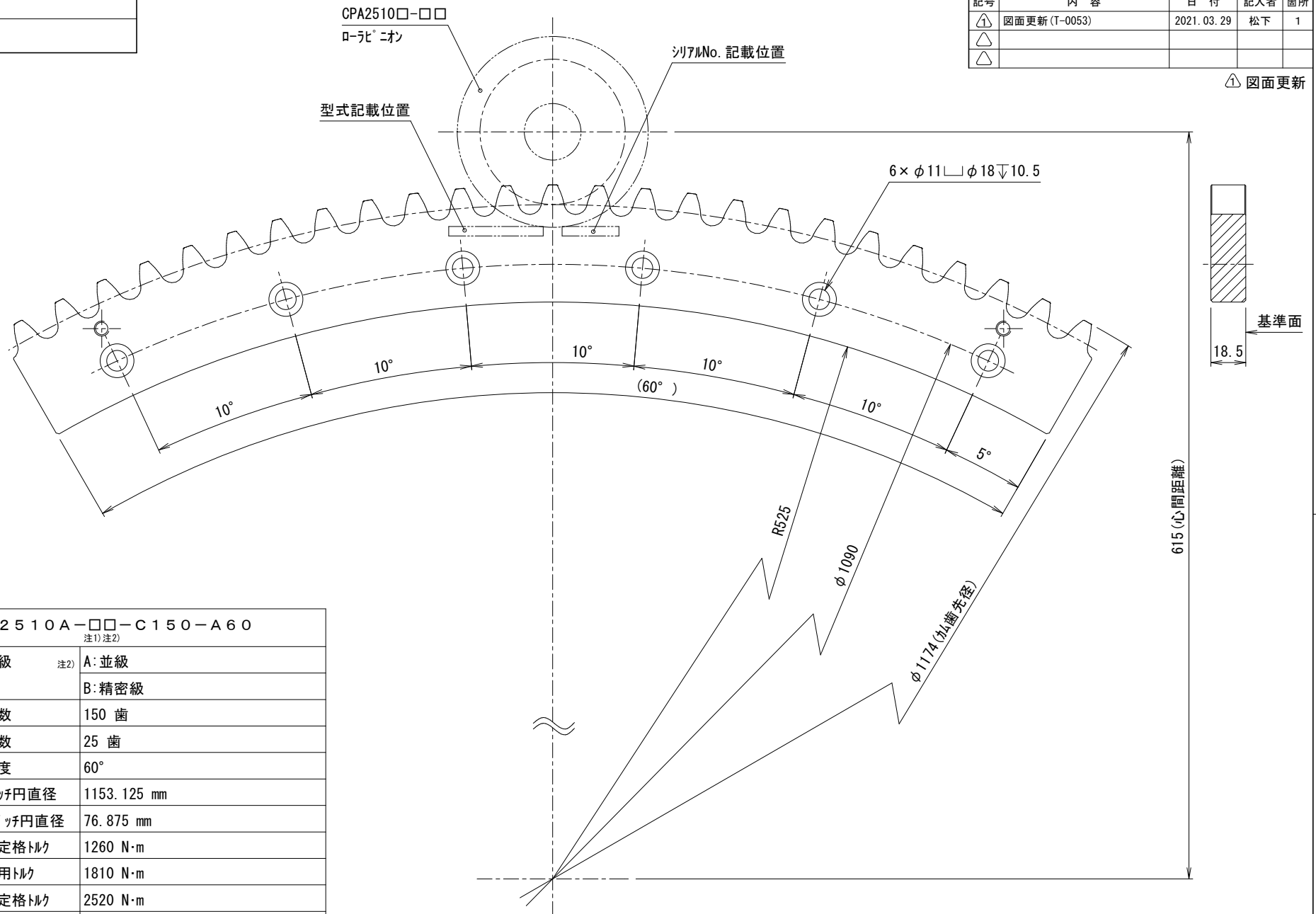
GR2593019

△ A3

貴社図面番号

記号	内容	日付	記入者	箇所
△	図面更新 (T-0053)	2021. 03. 29	松下	1
△				
△				

△ 図面更新



型 式	RGD2510A-□□-C150-A60 <small>注1)注2)</small>	
仕様内容	精度等級	注2) A: 並級 B: 精密級
	円周歯数	150 歯
	円弧歯数	25 歯
	円弧角度	60°
	リンクピッチ円直径	1153.125 mm
	ピッチ円直径	76.875 mm
	基本動定格トルク	1260 N·m
	最大使用トルク	1810 N·m
	許容静定格トルク	2520 N·m
	慣性モーメント	$13125 \times 10^{-4} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$ (回転軸換算)
	質量	4.3 kg
表面処理	注1)	1: 処理なし
		2: 黒色ゴム皮膜処理

カタログに記載されている仕様については、改良の為変更させて頂くことがあります。

単位	尺度	認可	検査	製図	製図
mm	1 : 2	技術 21.05.20 福岡	技術 21.05.14 大田	岸	図名 TCGカムリンク 外形図
				日付 2012.11.27	図番 GR2593020

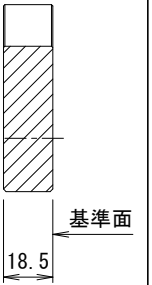
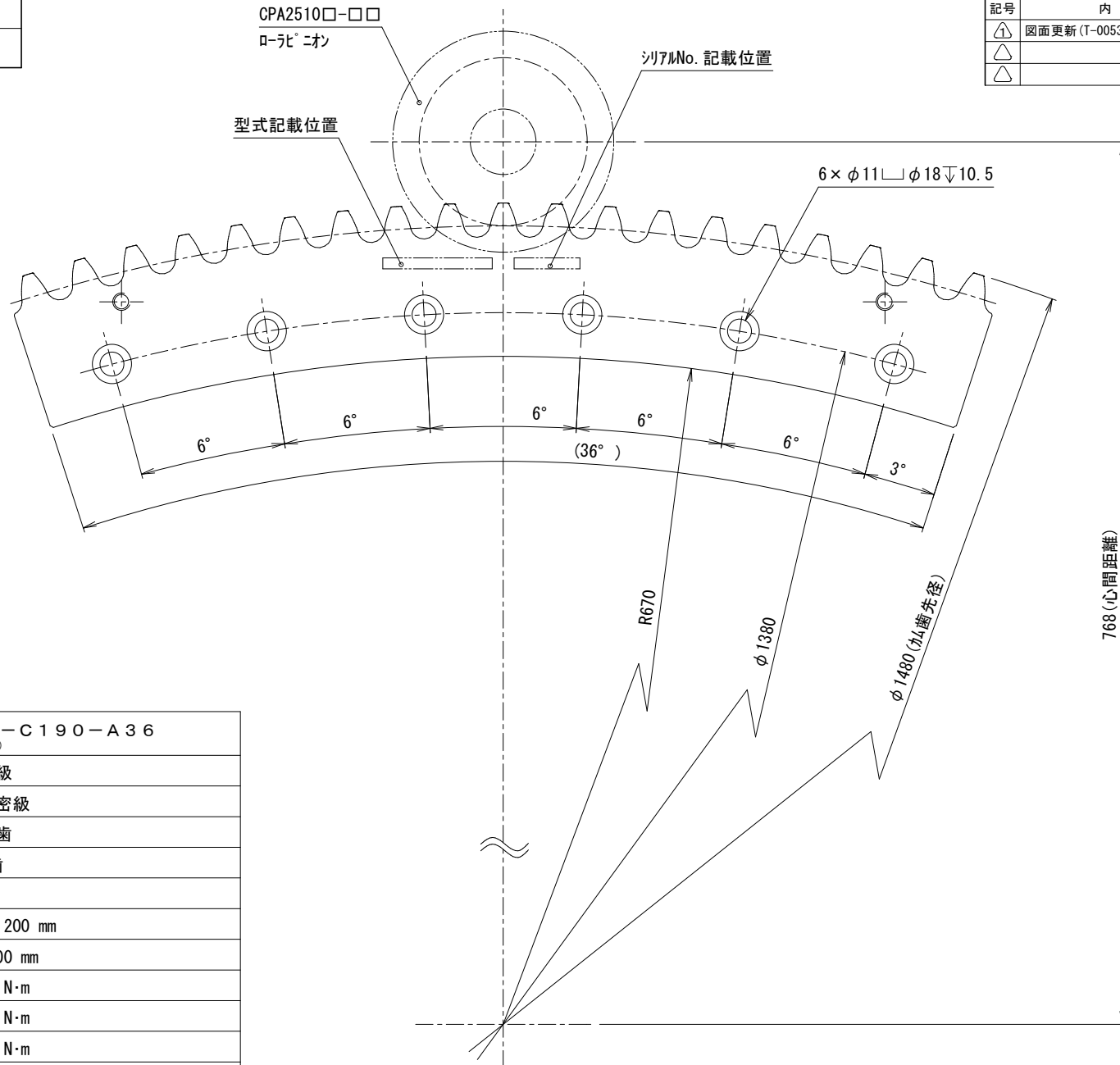
kamo 加茂精工株式会社

△ A3

貴社図面番号

記号	内容	日付	記入者	箇所
△	図面更新 (T-0053)	2021.03.29	松下	1
△				
△				

△ 図面更新



型 式	RGD2510A-□□-C190-A36 <small>注1)注2)</small>	
仕様内容	精度等級	A:並級 B:精密級
	円周歯数	190 歯
	円弧歯数	19 歯
	円弧角度	36°
	リンクピッチ円直径	1459.200 mm
	ピッチ円直径	76.800 mm
	基本動定格トルク	1600 N·m
	最大使用トルク	2280 N·m
	許容静定格トルク	3200 N·m
	慣性モーメント	18428 × 10 ⁻⁴ kg·m ² (回転軸換算)
	質量	3.8 kg
表面処理	注1)	1:処理なし
		2:黒色ゴム皮膜処理

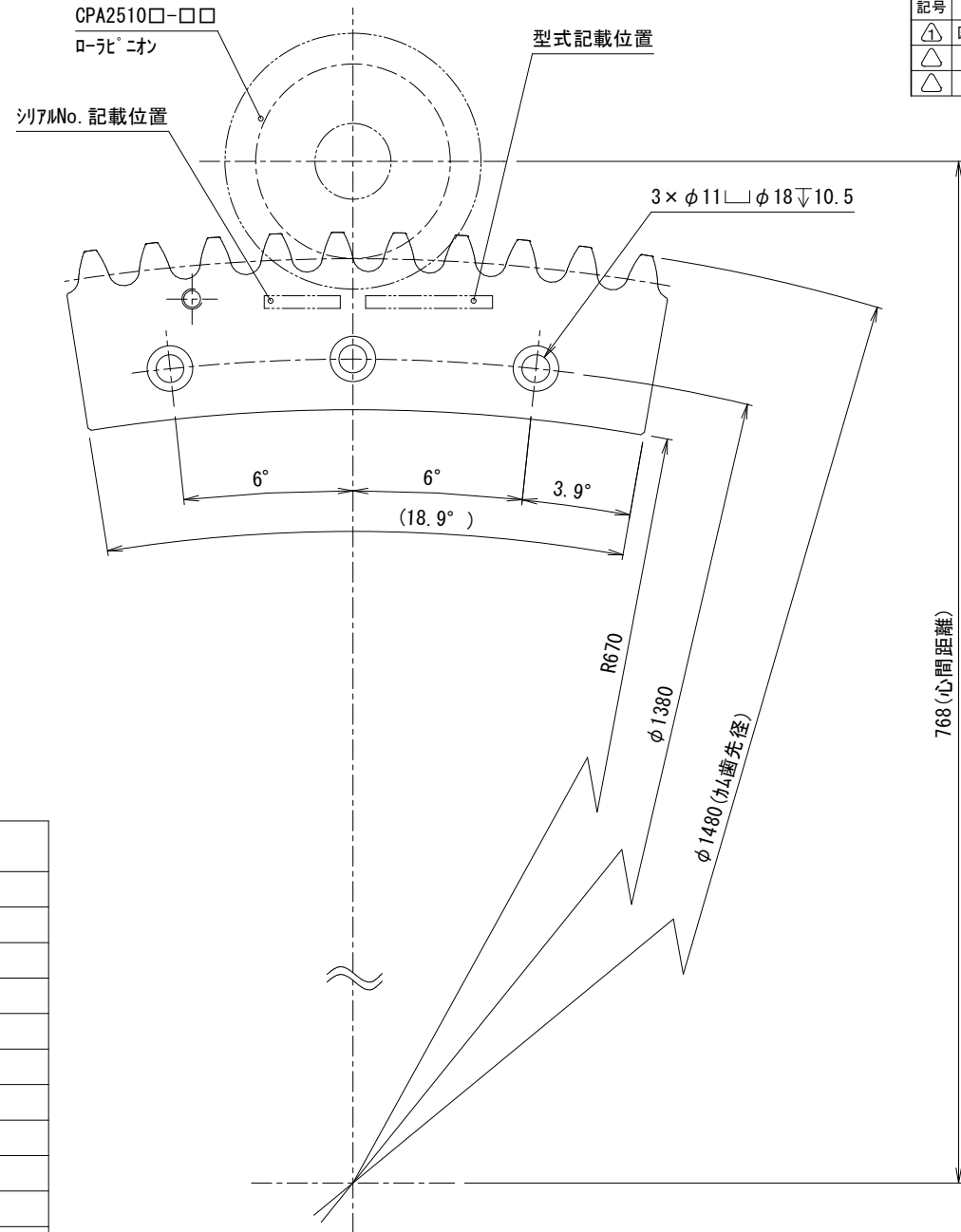
カタログに記載されている仕様については、改良の為変更させて頂くことがあります。

尺度	認可	検査	製図	製 岸	
単位 mm	1 : 2	技術 21.05.20 福岡	技術 21.05.14 大田	日付 2012.11.27	図名 TCGカムリンク 外形図
kamo 加茂精工株式会社				図番 GR2593021	△ A 3

貴社図面番号

記号	内容	日付	記入者	箇所
△	図面更新 (T-0053)	2021.03.29	松下	1
△				
△				

△ 図面更新



型 式	RGD2510A-□□-C190-A18 <small>注1)注2)</small>	
仕様内容	精度等級	<small>注2)</small> A: 並級 B: 精密級
	円周歯数	190 歯
	円弧歯数	10 歯
	円弧角度	18.9°
	リンクピッチ円直径	1459.200 mm
	ピニオンピッチ円直径	76.800 mm
	基本動定格トルク	1600 N·m
	最大使用トルク	2280 N·m
	許容静定格トルク	3200 N·m
	慣性モーメント	$9702 \times 10^{-4} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$ (回転軸換算)
質量	2.0 kg	
表面処理	<small>注1)</small> 1: 処理なし	
	2: 黒色クロム皮膜処理	

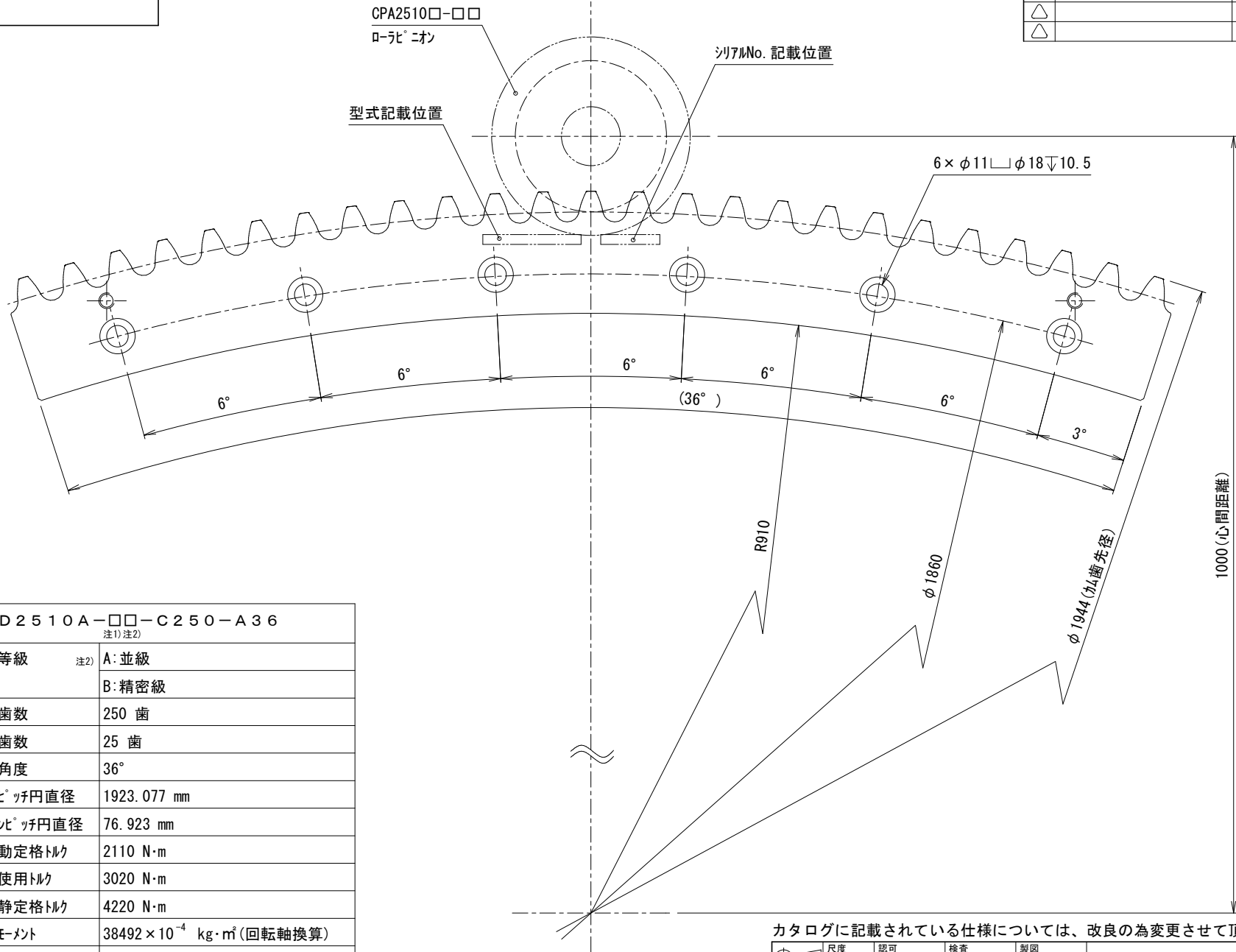
カタログに記載されている仕様については、改良の為変更させて頂くことがあります。

尺度 単位 mm	認可 1 : 2 21.05.20 福岡	検査 21.05.14 大田	製図 岸	図名 TCGカムリンク 外形図
			日付 2012.11.27	
kamo 加茂精工株式会社				A3

貴社図面番号

記号	内容	日付	記入者	箇所
△	図面更新 (T-0053)	2021.03.29	松下	1
△				
△				

△ 図面更新



型 式	RGD2510A-□□-C250-A36 <small>注1)注2)</small>	
仕様内容	精度等級	注2) A:並級 B:精密級
	円周歯数	250 歯
	円弧歯数	25 歯
	円弧角度	36°
	リンクピッチ円直径	1923.077 mm
	ピニオンピッチ円直径	76.923 mm
	基本動定格トルク	2110 N·m
	最大使用トルク	3020 N·m
	許容静定格トルク	4220 N·m
	慣性モーメント	$38492 \times 10^{-4} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$ (回転軸換算)
	質量	4.4 kg
表面処理	注1)	1:処理なし
		2:黒色ロム皮膜処理

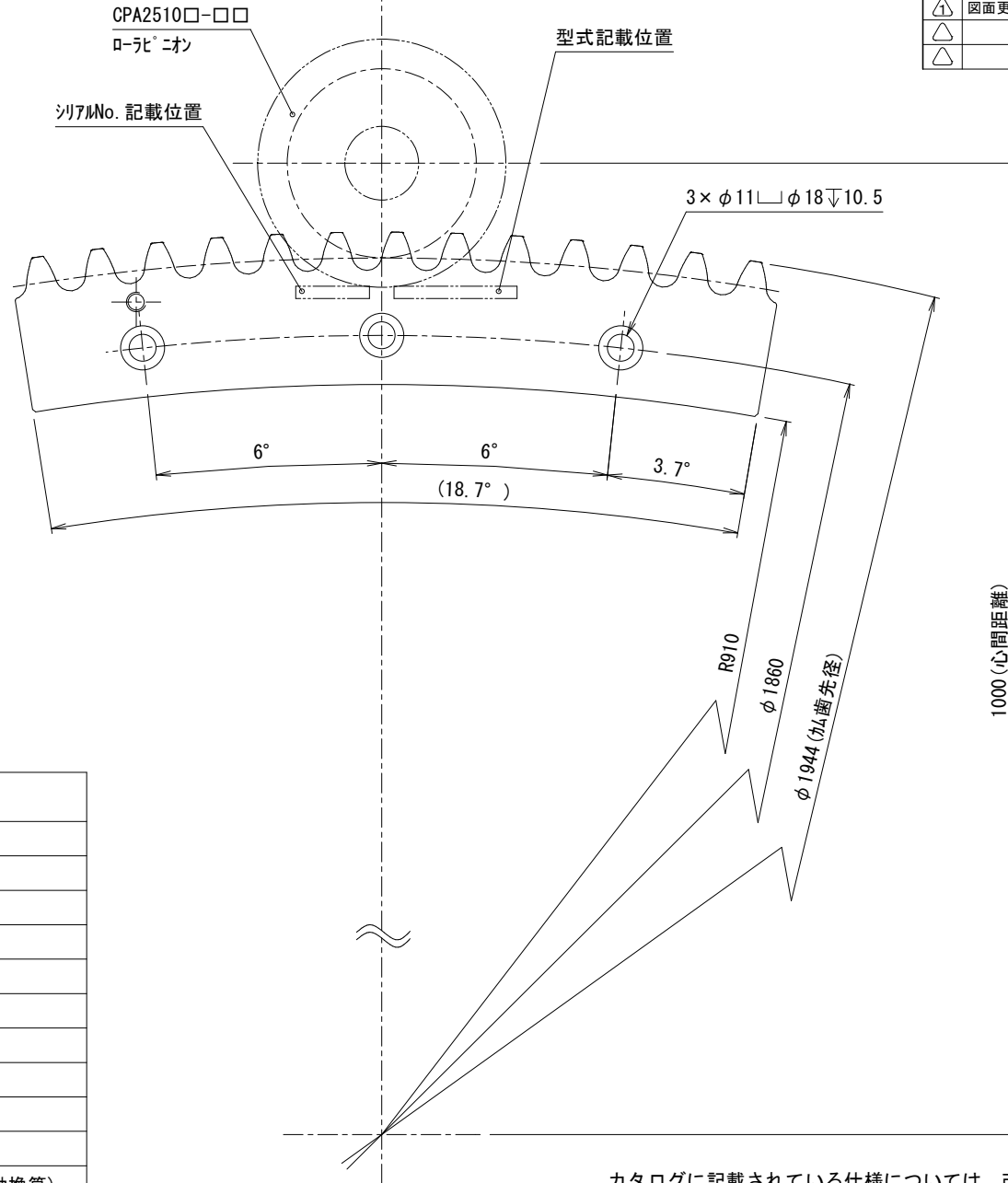
カタログに記載されている仕様については、改良の為変更させて頂くことがあります。

尺度 単位 mm	1 : 2	認可 技術 21.05.20 福岡	検査 技術 21.05.14 大田	製図 岸	日付 2012.11.27	図名 TCGカムリンク 外形図
		加茂精工株式会社		図番 GR2593022	A3	

貴社図面番号

記号	内容	日付	記入者	箇所
△	図面更新 (T-0053)	2021.03.29	松下	1
△				
△				

△ 図面更新



型 式	RGD2510A-□□-C250-A18 <small>注1)注2)</small>	
仕様内容	精度等級	<small>注2)</small> A:並級 B:精密級
	円周歯数	250 歯
	円弧歯数	13 歯
	円弧角度	18.7°
	リンクピッチ円直径	1923.077 mm
	ピッチ円直径	76.923 mm
	基本動定格トルク	2110 N·m
	最大使用トルク	3020 N·m
	許容静定格トルク	4220 N·m
	慣性モーメント	$20017 \times 10^{-4} \text{ kg} \cdot \text{m}^2$ (回転軸換算)
	質量	2.3 kg
	表面処理	<small>注1)</small> 1:処理なし
		2:黒色クロム皮膜処理

カタログに記載されている仕様については、改良の為変更させて頂くことがあります。

尺度	認可	検査	製図	製図
単位 mm	1 : 2	技術 福岡 (21.05.20)	技術 大田 (21.05.14)	岸 日付 2012.11.27
図名 TCGカムリンク 外形図				図番 GR2593043
kamo 加茂精工株式会社				△ A3